



# ТЕРМОПАНЕЛИ МОСКВА

catalog 2022

## Презентация продукции:

### 1. Производство.

Полностью собственное производство и жесткий контроль повышает качество нашей продукции, следовательно, облегчает процесс монтажа и эксплуатации здания. Для производства нашей продукции мы используем профессиональное оборудование, а именно ЧПУ станки, с помощью которых мы нарезаем блоки утеплителя под необходимую толщину, обговаривая с каждым заказчиком индивидуально. Благодаря автоматизации процесса, наша компания сводит производственный брак к минимуму. Производство способно производить до 15000 м2 готовой продукции в месяц.

### 2. Состав Термопанели.

Клинкерные термопанели - это двухслойная конструкция которая включает в себя:  
Слой утеплителя (ПСБС)

Клинкерная плитка (Союз Россия)

В качестве утеплителя мы используем ПСБС-25 марки. Пенополистирол, обладая гидрофобными свойствами, выполняет функцию пароизоляции. Моделирование и подсчеты данного способа утепления фасада полностью соответствуют теплотехническим требованиям СНиП 23-02-2003 "Тепловая защита зданий" и санитарно-гигиеническим требованиям.

Плитка коллекции Союз Россия имеют исключительную неповторимую композицию.

Наше портфолио регулярно пополняют новые коллекции плитки, вдохновленные текстурой дерева, поверхностью минималистского бетона, красотой натурального камня или элегантного мрамора. Керамика полностью фасадная и без потерь переживает все различные холода.



### **3. Для кого подходят клинкерные термопанели и на какое основание устанавливаются:**

Ввиду конструктивных особенностей наших фасадных панелей, они идеально подходят для частного домостроения. Панели не требуют монтажа дополнительных подсистем, а крепятся сразу на основания. Монтаж производится с помощью клей-пены, а также дюбель-гвоздей, в теле панели заложены шайбы-рondoли для удобства монтажа. Основание на которое монтируются фасадные термопанели не требует специальной подготовки (если оно не имеет перепада более 12 мм). Перед монтажом необходимо хорошо обеспылить поверхность стены.

При отклонении диагонали до 5 см используются в качестве выравнителя прокладки из влагостойкой фанеры. Если отклонение диагонали свыше 5 см, необходимо применение обрешетки.

Начинаем монтаж от угла здания. Первый уровень опирается на стартовый угол, затем производится стыковка рядовых термопанелей слева направо. Панели крепятся при помощи саморезов или дюбель-гвоздей. Рекомендуем заранее рассчитать количество рядовых и угловых панелей.

На эркерах панель режется под углом, соответствующему углу эркера. Стык обрабатывают монтажной пеной или герметиком (в зависимости от ширины щели)

После монтажа каждого уровня панелей следует проверять уровень горизонта.

После окончания монтажа термопанелей выполняется затирка межплиточных швов.

Расход затирки при применении для наших термопанелей – 1.5 кг/м<sup>2</sup>

### **4. Сроки изготовления и цена.**

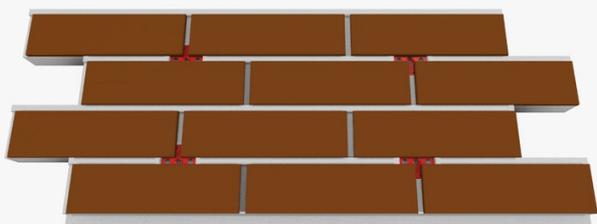
Сроки изготовления фасадных термопанелей от 1 до 28 дней. Срок изготовления напрямую зависит от объема изготавливаемых панелей.

Квадратный метр нашей продукции стоит от 1 900 рублей. Окончательная цена зависит от выбранной коллекции плитки, толщины утеплителя и объема выбранной продукции.

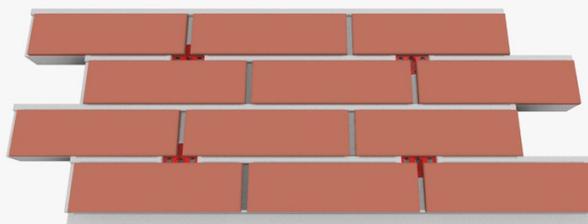
Доставка продукции осуществляется нашей компанией. Также возможен самовывоз.

## Вид термопанелей "Союз"

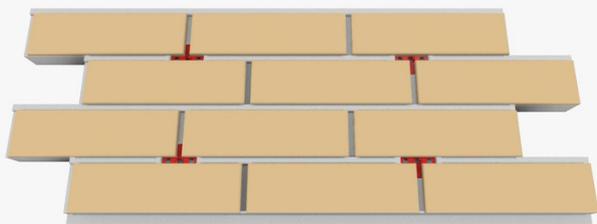
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#BCM6 Союз Dark Orange (1900 р./м<sup>2</sup>)



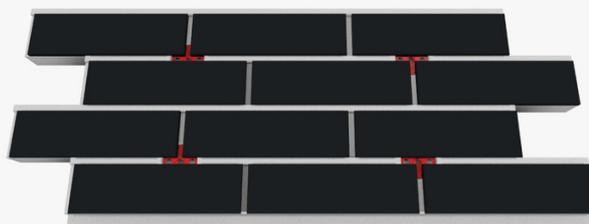
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#BCM7 Союз Orange (1900 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#BCM-11 Союз Крем (1900 р./м<sup>2</sup>)

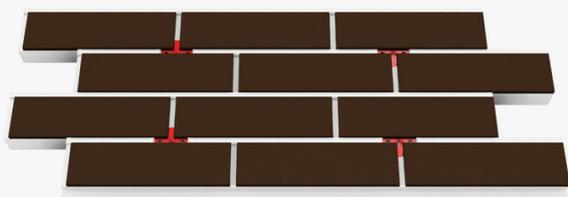


Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#BCM10 Союз Black (1900 р./м<sup>2</sup>)

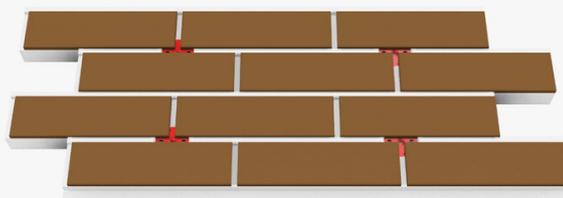


Термопанели  
Москва

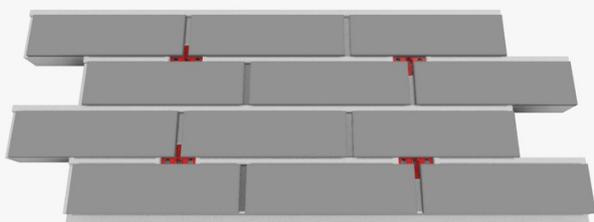
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#DS-6 Союз Dark Brown (1900 р./м<sup>2</sup>)



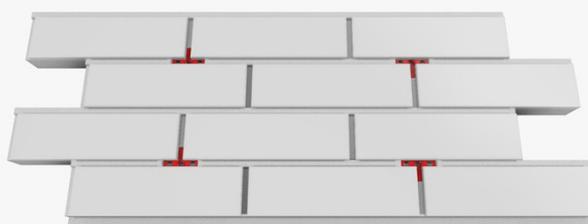
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#DS-7 Союз Brown (1900 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#BCM5 Союз Grey (1900 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#DS-1 Союз White (1900 р./м<sup>2</sup>)

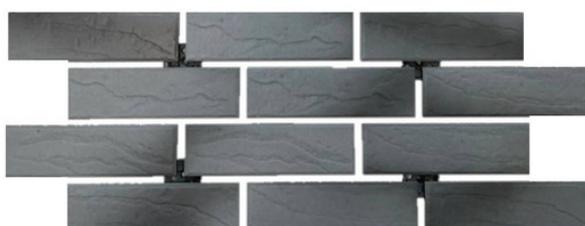


## Вид термопанелей "Союз" Rustic

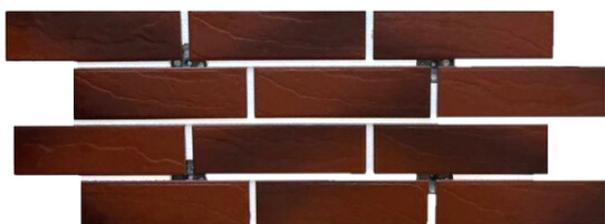
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-9 (1980 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-5 (1980 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-6 (1980 р./м<sup>2</sup>)



Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-7 (1980 р./м<sup>2</sup>)



Термопанели  
Москва

Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-11 (1980 р./м<sup>2</sup>)



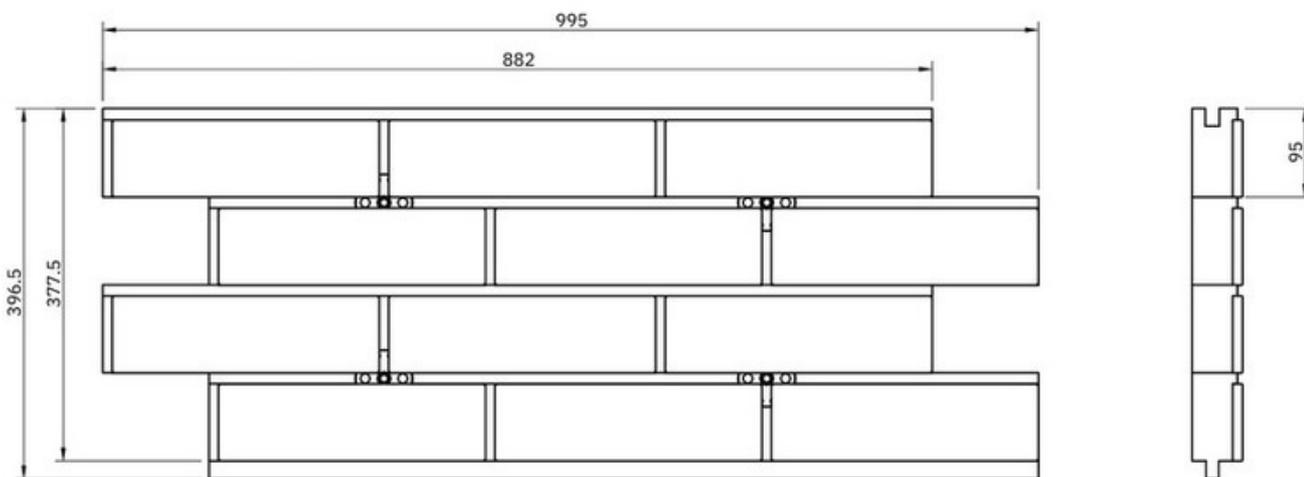
Клинкерная термопанель (0,33 м<sup>2</sup>)  
#VS-12 (1980 р./м<sup>2</sup>)



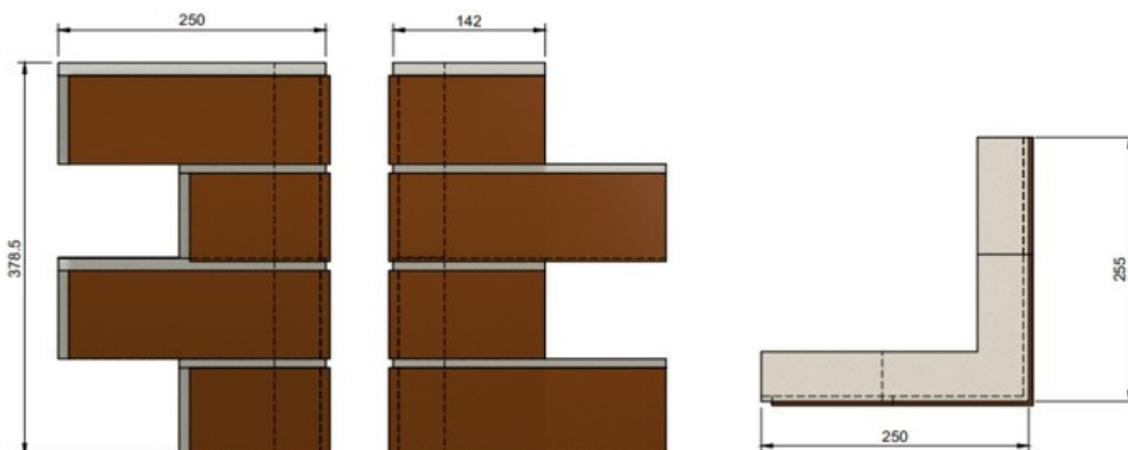
Угловой элемент  
#YGL-1 (1500 р./шт)



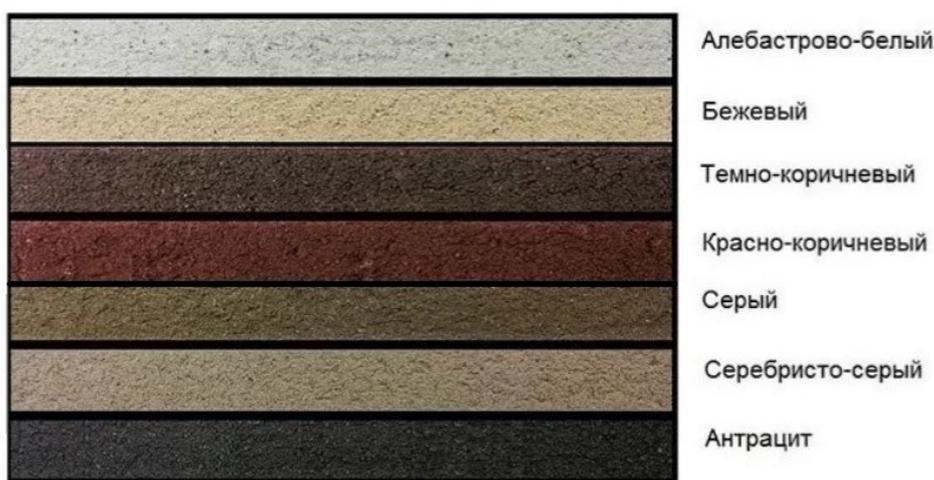
### Размеры термопанели "Союз"



### Размеры углового элемента "Союз"

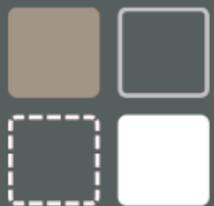


## Затирка Quick-mix FBR 300



### Стоимость:

Алебастрово-белый	25 кг	2000 руб.
Бежевый	25 кг	2000 руб.
Темно-коричневый	25 кг	2000 руб.
Красно-коричневый	25 кг	2000 руб.
Серый	25 кг	1900 руб.
Серебристо-серый	25 кг	1900 руб.
Антрацит	25 кг	2200 руб.



# Термопанели Москва

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА МОНТАЖА ТЕРМОПАНЕЛЕЙ «МОСКВА»

### 1. Подготовка поверхности

Перед началом монтажа термопанелей необходимо проверить, выявить и зарегистрировать все вертикальные и горизонтальные отклонения наружных и внутренних углов здания.

Недопустимыми дефектами гладкой поверхности являются: линзовидные (или иные) впадины, выступы (т.н. «пузыри») на поверхности, глубина/высота которых составляет в крайней точке более 5 мм либо, площадь дефектного пятна составляет более 0,15м<sup>2</sup>.

По выявлению таких дефектов поверхности, перед монтажом, необходимо провести дополнительное выравнивание (для впадин – с помощью черновых фасадных штукатурных составов, для выступов – механическая обработка/выравнивание). Все выпуски/выходы металлических изделий и частей (арматура, сетка армпояса, ригели и пр.), выступающие на фасад должны быть удалены.

### 2. Монтаж термопанелей

Перед монтажом поверхность должна быть ровной и сухой. Не рекомендуется начинать монтаж в период таяния снега, сезонных дождей, либо сразу (м енее 5 суток) по их окончании.

#### 2.1. Необходимый инструмент:

- Лазерный(рекомендуется) или механический уровень длиной 2000мм
- Механический уровень длиной от 600мм до 1000мм
- Перфоратор и буры к нему диаметром 8мм и длиной от 100 до 180мм (в зависимости от толщины термопанелей)
- Шуруповерт
- УШМ с алмазным диском
- Пистолет для клей-пены
- Рулетка, карандаш (маркер).

#### 2.2. Расходные материалы:

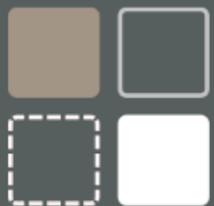
- дюбель-гвоздь (в сборе) диаметром 8 и длиной от 100 до 180мм (в зависимости от толщины термопанелей).
- Клей-пена полиуретановая

#### 2.3. Общий порядок монтажа термопанелей:

- Термопанели монтируются на фасад здания при помощи дюбель-гвоздей диаметром 8мм и длиной от 100 до 180мм (в зависимости от толщины термопанелей).

Примечание: наносить клей-пену или иные клеевые составы на тыльную сторону панели при монтаже – не рекомендуется, поскольку это существенно ухудшает пароизолирующие свойства пенополистирола. Как следствие приводит к нежелательному переувлажнению стены и влагонакоплению в пространстве между тыльной стороной панели и фасадной частью стены здания.

- Термопанель выравнивается по вертикали и по горизонтали, относительно отмеченной заранее линии начала монтажа, либо относительно другой панели, смонтированной ниже.
- После выравнивания, сквозь центральные отверстия монтажных шайб пробуриваются отверстия на глубину от 100 до 180мм.



# Термопанели Москва

- В отверстия помещаются дюбель-гвозди и при помощи шуруповерта панель фиксируется к стене.
- При стыке панелей по горизонтали, клей-пена наносится по контуру «зубцов» панели, ближе к тыльной части панели. Пену следует наносить в таком количестве, чтоб «зубцы» были обработаны по контуру, но излишки пены не выступали на лицевые части панелей при стыковке.
- При стыке панелей по вертикали, клей-пена наносится ровной линией в верхний паз. Пену следует закладывать в паз в таком количестве, чтоб паз был заполнен, но излишки пены не выступали на лицевые части панелей при стыковке.

### 3. Начало монтажа и выполнение угловых стыков.

3.1. Монтаж термопанелей необходимо начинать от угла здания, выбор угла, а также выбор начального горизонтального направления набора полотна утепления («слева-направо» или «справа-налево») значения не имеет.

Примечание: Если панели монтируются Заказчиком самостоятельно, либо силами подрядчика, не имеющего значительного опыта работы с подобными фасадными системами, рекомендуется, в качестве «стартового» угла выбирать тот, который выступает на главном фасаде здания.

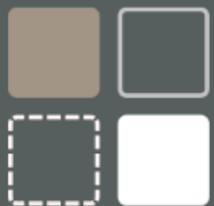
3.2. Монтаж термопанелей строго запрещается начинать одновременно от двух противоположных углов одного фасада здания, если это заранее не предусмотрено проектом фасада здания и не определено/рассчитано квалифицированными специалистами в плане/порядке производства работ на объекте.

3.3. По всему периметру фасадов здания, с помощью лазерного (рекомендуется) или механического уровня/нивелира, определяется горизонтальная линия, от которой начнется набор полотна панелей вверх по вертикали.

3.4. Необходимо выбрать способ выполнения углового стыка панелей – «внакладку» или «взаусовку». Данный выбор является исключительно эстетическим решением Заказчика и никак не влияет на теплотехнические показатели утепленной поверхности.

Выполнение углового стыка «внакладку»:

1. На первой панели выполняется вертикальный рез, после этого часть утеплителя удаляется таким образом, чтоб плитка осталась свободно «висящей» от края утеплителя.
2. На второй панели, «зеркально» относительно первой, выполняется аналогичный рез, после этого, от края реза удаляется небольшая (2-3мм) часть утеплителя
3. Первая панель устанавливается горизонтально, по линии, таким образом, чтоб край утеплителя совпадал с краем угла здания.
4. Первая панель предварительно фиксируется.
5. Вторая панель пристыковывается к первой, таким образом, чтоб торцы плитки первой панели были ровно уложены на торцы плитки второй панели, при этом раскладка рядов плитки первой и второй панелей должны образовывать ровную горизонтальную линию.
6. Перед фиксацией второй панели, стык заполняется полиуретановой клей-пенной.



# Термопанели Москва

7. Вторая и первая панели фиксируются Дюбель-гвоздями.

Для начала набора «полотна» панелей по горизонтали необходимо смонтировать не менее трех панелей по вертикали угла здания.

Выполнение углового стыка «взаусовку»:

1. На первой панели выполняется вертикальный рез .
2. По торцу плитки, аккуратно, выполняется рез таким образом, чтоб лицевая часть плитки не имела сколов и трещин.
3. На второй панели выполняются аналогичные операции «зеркально» по отношению к первой
4. Первая панель устанавливается горизонтально, по линии, отмеченной в п.2.3., таким образом, чтоб край утеплителя совпадал с краем угла здания.
5. Первая панель предварительно фиксируется.
6. Вторая панель пристыковывается к первой, таким образом, чтоб торцы плитки первой панели были ровно уложены на торцы плитки второй панели, при этом раскладка рядов плитки первой и второй панелей должны образовывать ровную горизонтальную линию.
7. Перед фиксацией второй панели, стык заполняется полиуретановой клей-пенной.
8. Вторая и первая панели фиксируются дюбель-гвоздями.

Для начала набора «полотна» панелей по горизонтали необходимо смонтировать не менее трех панелей по вертикали угла здания.

# Термопанели Москва

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HP15.H07888/20

Срок действия с 18.11.2020 по 17.11.2023

№ 0491198

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Юценка продукция и систем менеджмента". Место нахождения: 115516, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ПРОМЫШЛЕННАЯ, ДОМ 11, СТРОЕНИЕ 3, ЭТ 4 П 1 К 166 ОФ 69, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: olegkarasim@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HP16, Дата регистрации аттестата аккредитации: 25 апреля 2019 года

**ПРОДУКЦИЯ** Плиты пенополистирольные теплоизоляционные марок ППС10, ППС12, ППС13, ППС14, ППС15, ППС 16Ф, ППС 16Ф, ППС 17, ППС 20, ППС 20Ф, ППС 23, ППС 25, ППС 30, ППС 35, ППС 40, ППС 45, типов Р, РГ, Т, видов А, Б, плотностью от 10кг/м<sup>3</sup> до 45кг/м<sup>3</sup>, толщиной от 10 мм до 500мм, выпускаемые по ГОСТ 15588-2014. Серийный выпуск.

код ОК  
22.21.41.110

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ 15588-2014

код ТН ВЭД

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ДСМ-РЭК», ОГРН: 5147740078099, ИНН: 7721945021, Адрес: 123290, РОССИЯ, г. Москва, ул. Ермакова Рося, дом 7Б, строение 6, этаж 2, помещение 1, комната 14. Фактический адрес: 144001, РОССИЯ, Московская область, город Электросталь, Промышленный проезд, дом 9Телефон: +7(495)645-47-47, адрес электронной почты: info@ayugo.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ДСМ-РЭК», ОГРН: 5147740078099, ИНН: 7721945021, Адрес: 123290, РОССИЯ, г. Москва, ул. Ермакова Рося, дом 7Б, строение 6, этаж 2, помещение 1, комната 14. Фактический адрес: 144001, РОССИЯ, Московская область, город Электросталь, Промышленный проезд, дом 9, Телефон: +7(495)645-47-47, адрес электронной почты: info@ayugo.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 68187Ф от 18.11.2020 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС RU.31532.04ИЖ.00.ИЛ05

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3с



Руководитель органа  
Эксперт

*А.А. Алексеева*

Д. А. Петри  
А. А. Алексеева

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ C-RU.П658.В.02731

ЗАЯВИТЕЛЬ № 0016611

Общество с ограниченной ответственностью "ДСМ-РЭК" (ООО "ДСМ-РЭК"), Адрес: 109387, РОССИЯ, город Москва, улица Ставропольская, дом 37, корпус 2. Фактический адрес: 144001, РОССИЯ, Московская область, город Электросталь, Промышленный проезд, дом 9. ОГРН: 5147740078099, Телефон: 84955454747, Факс: 84955775495, Электронная почта: info@ayugo.ru. ИЗОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ДСМ-РЭК" (ООО "ДСМ-РЭК"), Адрес: 109387, РОССИЯ, город Москва, улица Ставропольская, дом 37, корпус 2. Фактический адрес: 144001, РОССИЯ, Московская область, город Электросталь, Промышленный проезд, дом 9. ОГРН: 5147740078099, Телефон: 84955454747, Факс: 84955775495, Электронная почта: info@ayugo.ru. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность", (ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"), Адрес: 301668, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Горьковского д. 1, строение А. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Овданиковид д. 6 ОГРН: 1107154218186, Телефон: +74874655953, +74655901686, Факс: +74874655953, Электронная почта: info@ayugo.ru, Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.П658, дата вступления в силу 15.12.2018 г. Федеральная служба по аккредитации

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Плиты пенополистирольные теплоизоляционные марок ППС10, ППС12, ППС13, ППС14, ППС15, ППС16Ф, ППС 16Ф, ППС 17, ППС 20, ППС 20Ф, ППС 23, ППС 25, ППС 30, ППС 35, ППС 40, ППС 45, типов Р, РГ, Т, видов А, Б, плотностью от 10 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>, толщиной от 10 мм до 500 мм, выпускаемые по ГОСТ 15588-2014. Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
код ОК 034 (ОКПД 2): 22.21.41.110  
код ЕКПЦ:  
код ТН ВЭД России:

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г. в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 № 234-ФЗ, от 03.07.2016 № 301-ФЗ, от 26.07.2017 № 244-ФЗ), (Группа горючести - Г3 (нормальногорючие) по ГОСТ 30264-94; группа воспламеняемости - В2 (умеренновоспламеняемые) по ГОСТ 30402-96; группа дымообразующей способности - Д3 (с высокой дымообразующей способностью) по ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.18; группа по токсичности продуктов горения - Т3 (высокоопасные) по ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.20. Класс пожарной опасности строительных материалов - КМ4)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол сертификационных испытаний № 805-С/Р-17 от 13.11.2017 г. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ИИ41 от 09.02.2016 г.

**ПРЕСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Сертификат соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № МК5.0С1.502080 от 24.09.2017 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 17.11.2017

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

А.А. Гомзов  
Эксперт (эксперты) Д.С. Подсвечалов



Siec Badawcza Lukaszewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych  
31-985 Kraków, ul. Cementowa 8

PCB  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji  
AC 008

**DIZIAŁ CERTYFIKACJI I NORMALIZACJI**  
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9

**CERTIFICATE OF PRODUCT COMPLIANCE WITH THE POLISH STANDARD 31N/21**

according to the type 5 of the PN EN ISO/IEC 17067:2014-01 Conformity assessment - Fundamentals of product certification and guidelines for product certification schemes and to Certification programme NCP-4

is hereby declared that:

**dry-pressed ceramic tiles with low water absorption**  
0,5% < E<sub>w</sub> ≤ 3% Group B<sub>1</sub>

placed on the market by:

**CERRAD Sp. z o. o.**  
ul. Radomska 49B  
27-200 Starachowice

produced in the manufacturing plant:

**as above**

comply with the requirements of the standard: **PN-EN 14411:2013-04** Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics, evaluation of conformity and marking; Annex H (normative)

according to the test report prepared by: Siec Badawcza Lukaszewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Laboratorium Badawcze - Oddział Ceramiki i Betonów w Warszawie, ul. Kupecka 4, 03-042 Warszawa

report No. and date: 40PILB/2021 dated 04.03.2021

Certificate valid from 26 April 2021 to 25 April 2026

refers exclusively to items which have identical properties (parameters) with the model (models) submitted for testing and which comply with the requirements defined above.

The right to use the certificate shall remain in force provided that the manufacturer complies with the requirements included in the Certification Programme NCP-4 and in the standard referred to above.

Deputy Head of the Certification and Standardization Department: *Malgorzata Ward-Pruszkowska*

Director of the Ceramic and Concrete Division: *Barbara Chrusciel*

Warsaw, 26.04.2021  
Translation of 25.05.2021

**DAS CERTIFICATION**

**Environmental Management System**

**Certificate of Approval**  
This is to certify that the EMS of **CERRAD Sp. z o.o.**  
ul. Radomska 49 B, 27-200 Starachowice, POLAND  
Has been assessed and found to meet the requirements of

**ISO 14001:2015**

This certificate is valid for the following scope of operations  
Design, manufacture and sales of ceramic tiles and blocks.  
Projektowanie, produkcja oraz sprzedaż płytek i kształtek ceramicznych.

Authorised by: Stan Wright  
Director

Date of Certificate Issue: 15 December 2020  
Certificate Valid Until: 14 December 2023  
Recertification audit before 15 November 2023. Certified since 15 December 2017.  
This certificate is the property of DAS Certification Ltd and remains valid subject to satisfactory annual Surveillance audits.

DAS Certification Ltd  
Registration House, 22b Church Street,  
Rushden, Northamptonshire,  
NN10 9YT, UK  
Tel: +44 (0) 1933 381859  
Email: enquiries@dascertification.co.uk  
Web: www.dascertification.co.uk

Certificate Number: DAS 25423918/3/EU Rev: 002

APPROVED SCHEME  
DAS  
REGISTERED COMPANY

# Термопанели Москва



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny  
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene  
ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ZDROWOTNEGO ŚRODOWISKA  
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY

**ATEST HIGIENICZNY B-BK-60211-0565/20**

**HYGIENIC CERTIFICATE ORIGINAL**  
**NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE**

Wyrob / product: **Dry-pressed ceramic tiles with low water absorption 0,5% <math>E\_{S3}</math>, B1b group according to PN-EN 14 411 annex H. Glazed and unglazed.**

Zawierający / containing: **natural mineral resources with origin in line with the producer's documentation**

Przeznaczony do / destined: **to be put inside and outside residential buildings, commercial buildings and public utility buildings e.g. in educational facilities, health care facilities, sports and recreation facilities and industry plants, including in food industry**

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions: if the products are used in health care buildings, they have to meet the requirements of the Regulation of the Minister of Health dated 29 March 2019 (Journal of Laws dated 29 March 2019, item 595) concerning detailed requirements that should be met by premises and equipment of an of an entity running medical activities. This certificate does not include the release of products to come in contact with food and with agricultural, food and pharmaceutical products.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, wartości użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu / Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer: **CERRAD Sp. z o.o.  
27-200 Starachowice  
ul. Radomska 49 B**

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for: **CERRAD Sp. z o.o.  
27-200 Starachowice  
ul. Radomska 49 B**

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez kłórkówkiewk stronie. Niniejszy atest traci ważność po 2025.06.30 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2025.06.30 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 12 sierpnia 2020  
The date of issue of the certificate: 12th August 2020

Kierownik  
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska  
*Z. M. Maciej Szymon*  
dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate  
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH  
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland  
e-mail: sek-zbz@pzh.gov.pl tel: +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny  
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene  
ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ZDROWOTNEGO ŚRODOWISKA  
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY

**ATEST HIGIENICZNY BK/B/0463/01/2019**

**HYGIENIC CERTIFICATE ORIGINAL**  
**NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE**

Wyrob / product: **Dry-pressed low water absorption E<sub>S0.5</sub>, B1a group, ceramic tiles manufactured pursuant to the requirements of PN-EN 14411 Appendix G standard**

Zawierający / containing: **natural raw materials, pigments**

Przeznaczony do / destined: **installation inside or outside residential, commercial, public utility buildings including educational, healthcare, sports facilities, industrial plants including food processing industry (without direct contact with food)**

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions: In case of installation at the healthcare institutions the product has to meet the requirements of the ordinance of the Minister of Health dated 29 March 2019 (Journal of Laws of 2019, item 595) on detailed requirements of the professional and sanitary perspective to be met by the premises and appliances of the entity performing medical treatment activities.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, wartości użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu / Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer: **CERRAD Sp. z o.o.  
27-200 Starachowice  
ul. Radomska 49 B**

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for: **CERRAD Sp. z o.o.  
27-200 Starachowice  
ul. Radomska 49 B**

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez kłórkówkiewk stronie. Niniejszy atest traci ważność po 2024.07.19 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2024.07.19 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 27 sierpnia 2019  
The date of issue of the certificate: 27th August 2019

Kierownik  
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska  
*Z. M. Maciej Szymon*  
dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate  
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH  
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland  
e-mail: sek-zbz@pzh.gov.pl tel: +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349

DAS CERTIFICATION



**Quality Management System**

**Certificate of Approval**

This is to certify that the QMS of  
**CERRAD Sp. z o.o.**  
ul. Radomska 49 B, 27-200 Starachowice  
POLAND

Has been assessed and found to meet the requirements of

**ISO 9001:2015**

This certificate is valid for the following scope of operations

Design, manufacture and sales of ceramic tiles and blocks.

Projektowanie, produkcja oraz sprzedaż płytek i kształtek ceramicznych.

Authorised by: Stan Wright  
Director

Date of Certificate Issue: 07 December 2018

Certificate Valid Until: 19 January 2022

Recertification audit before 20 December 2021. Certified since 19 January 2007.  
This certificate is the property of SN Registrars (Holdings) Limited and remains valid subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited  
Registration House, 22b Church Street,  
Rushden, Northamptonshire,  
NN10 9YT, UK  
Tel: +44 (0) 1933 381859  
Email: enquiries@dascertification.co.uk  
Web: www.dascertification.co.uk  
Company Number: 07659067

Certificate Number: DAS 57247368/3/Q Rev: 002



SIEC Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych  
37-083 Kraków, ul. Centrumowa 8

**DZIAŁ CERTYFIKACJI I NORMALIZACJI**  
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9

**CERTIFICATE  
AUTHORISING THE PRODUCT TO BEAR  
THE SAFETY MARK  
30/B/21**

according to the type 5 of the PN EN ISO/IEC 17067:2014-01 Conformity assessment - Fundamentals of product certification and guidelines for product certification schemes and to Certification programme NCP 7

is it hereby declared that

**dry-pressed ceramic tiles with low water absorption  
0,5% <math>E\_{S3}</math> ≤ 3% Group B1b**

placed on the market by:

**CERRAD Sp. z o.o.  
ul. Radomska 49B  
27-200 Starachowice**

produced in the manufacturing plant:

as above

comply with the requirements of the Technical Specification:

according to the test report prepared by:

report No. and date:

basic parameters:

**KT 120C Excluded and dry-pressed ceramic tiles**  
SIEC Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Laboratorium Badawcze - Dział Ceramiki i Betonu w Warszawie, ul. Kupiecka 4, 03-042 Warszawa  
KOPN 030041 dated 04.03.2021  
water absorption, frost resistance, low natural radioactivity

Certificate valid from 26 April 2021 to 25 April 2026

refers exclusively to items which bear identical properties (parameters) and the most (products) submitted for testing and which comply with the requirements defined above

The right to use the certificate shall remain in force provided that the manufacturer complies with the requirements included in the Certification Programme NCP 7 and in the standards referred to above.

Deputy Head of the Certification and Standardization Department

*Malgorzata Warde-Pruszkowska*  
Malgorzata Warde-Pruszkowska

Director of the Ceramic and Concrete Division

*Barbara Chruściel*  
Barbara Chruściel



Warsaw, 26.04.2021  
Translation of 23.09.2021